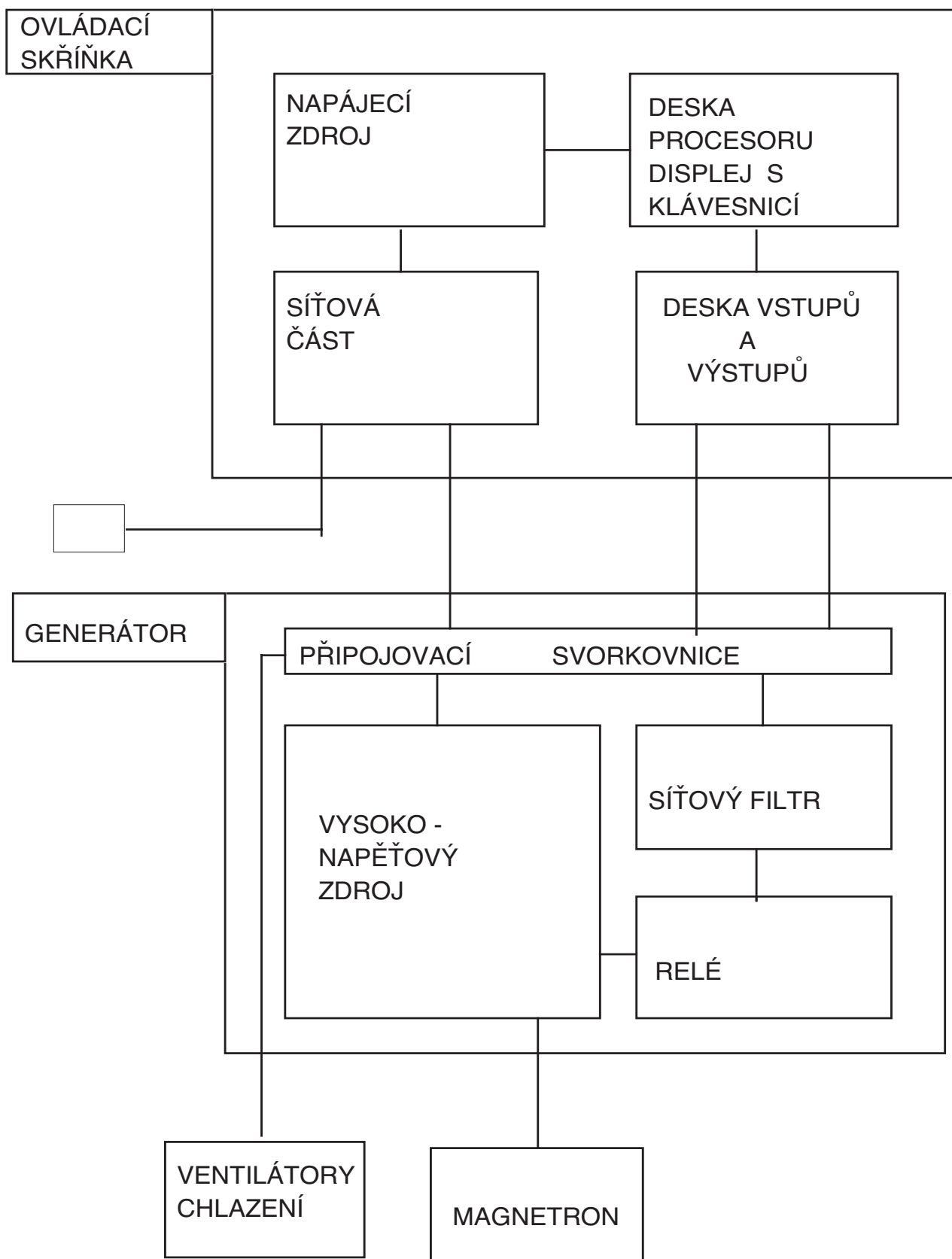


SEZNAM POUŽITÝCH SOUČÁSTÍ

Č.	Název	Výrobce	Typ-označení	3 V [ks]	4 V [ks]
1.	Skříňka pro ovládací panel -	MIKROSTEP		1	1
2.	Řídicí systém	MIKROSTEP	RPS 01	1	1
3.	Modul digit vstupů/výstupů	MIKROSTEP	DIO-88	1	1
4.	Modul síť.napájecího zdroje	MIKROSTEP	UNZ-2	1	1
5.	Modul síť.filtru s předpět.ochranou	MIKROSTEP	FPO-1	1	1
6.	Hlavní vypínač	SEZ KROMPACHY	S 25JUG1104A6R	1	1
7.	Přepínač - vačkový	SEZ KROMPACHY	S10JDG2101 C 8	1	1
8.	Jistič 3 A jednopólový	ABB STOTZ Krompachy	S 180S K3	1	1
9.	Jistič 16 A- jednopólový	ABB STOTZ Krompachy	S 180S K16	1	1
10.	Signálka zel. 230 V	ELECO Vyškov na Moravě	ZIS-95 230 str.-G	2	2
11.	Signálka zel. 12 V	ELECO Vyškov na Moravě	ZIS-95 12 js.-G	2	2
12.	Signálka červ. 12V	ELECO Vyškov na Moravě	ZIS-95 12 js.-R	2	2
13.	Průmyslová vidlice pětipólová	SEZ Dolný Kubín	CV 1643	0	1
14.	Průmyslová vidlice třípólová	SEZ Dolný Kubín	CV 1632	1	0
15.	Síťový přívod	KABLO Velké Meziříčí	CYSY 5Gx2,5	-	4m
16.	Síťový přívod	KABLO Velké Meziříčí	CYSY 3Gx2,5	4m	-
17.	Průchodka	SEZ Dolný Kubín	Pg 9	1	1
18.	Průchodka	SEZ Dolný Kubín	Pg 11	2	2
19.	Průchodka	SEZ Dolný Kubín	Pg 13,5	1	1
20.	Síťový filtr 230V/16A	Radan	FS 230.16	1	2
21.	Polovodičové relé	Celduc	SCP 49110	1	2
22.	Tepelná pojistka	Metra Šumperk	PE 10	1	2
23.	VN transformátor	Radan	TRVN-3k	1	2
24.	Žhavicí transformátor	Radan	TRZ-2k	1	2
25.	VN kondenzátor	Aerovox	N50H2510G37R	1	2
26.	VN dioda	Radan	VND6k1A	1	2
27.	Magnetron	Richardson	NL 10250-2	1	2
28.	Ventilátor	Multivac	CK-100C	1	2
29.	Svorkovnice	Primako Prostějov	TKL2	1	2
30.	Ventilátor	ATAS Náchod	3142	3	6

BLOKOVÉ SCHÉMA ZAPOJENÍ



PŘÍLOHY

14. VÝZNAMY POUŽITÝCH ZNAČEK



Hlavní sítový vypínač



Signální kontrolka signalizuje zapnutí magnetronů



Označení částí, které jsou pod proudem i po vypnutí hlavního vypínače



Označení částí, ve kterých je zbytkové napětí i po vypnutí stroje



Označení částí, ve kterých je vysoké napětí

13. DIELEKTRICKÉ SUŠENÍ DŘEVA

Poražením stromu vznikají v dřevěné hmotě důležité změny. Dřevo je vystavené atmosferickým změnám, které dalším působením mění jeho venkovní vzhled a vnitřní vlastnosti. Tyto atmosferické změny působí na kvalitu dřeva jednak příznivě -odpařováním vody ze dřeva a nepříznivě - změnami barvy, vznikem trhlin, podporou růstu dřevokazných hub a působením dřevokazného hmyzu, které dřevo znehodnocuje.

Při uskladnění a sušení dřevin dochází k tvorbě trhlin, které vznikají rozdílným napětím ve dřevě, čímž se dřevo znehodnocuje . Z našich hospodářských dřevin nejvíce praská dub, buk a podobné dřeviny.

Od nového výrobku se požaduje také vlhkost, která odpovídá vlhkosti prostředí, ve kterém bude dřevo použité (např.nábytek a vlisy 8 %-12% v závislosti od kroucení, dveře12%-15%, překližky a hudební nástroje 5%-7%,stavební dřevo 18%-23% atd.)

Jakost přírodního sušení a rychlost vysušení závisí na ročním období a jiných povětrnostních vlivech. Dřevo se při přirozeném způsobu nedá vysušit na nižší vlhkost než 13%,což u některých výrobků nestačí, a proto se musí dosušovat uměle v sušárnách.

Můžeme tedy říci , že přirozené sušení je v úzkém vztahu k umělému sušení a dobré výsledky umělého sušení záleží na jakosti dřeva vysušeného přirozeným způsobem.

DIELEKTRICKÉ SUŠENÍ DŘEVA

DIELEKTRICKÉ VYSOUŠENÍ je založeno na principu dielektrického zahřívání. Dřevo na vysoušení se vkládá do střídavého vysokofrekvenčního pole, což znamená , že střídavý proud mění za 1 sekundu nejméně půl milionkrát kladný a záporný směr . Z dipólové teorie víme, že pokud se dřevo dostane do střídavého elektromagnetického pole, molekuly se v látce střídavě orientují a při tomto uspořádání si navzájem brání, v důsledku čehož vzniká tření, které vytváří vlastní teplo přímo uprostřed dřeva, čímž dojde k rovnoměrnému ohřevu materiálu v jeho celém objemu a následnému vysoušení.

Takto vysušené dřevo je z výše uvedeného důvodu vysušeno kvalitně bez větších deformačních změn, tudíž je možné tímto způsobem sušit a dosušet polotovary i téměř hotové výrobky (např. sušení na hrubo opracovaných přířezů , vyhoblovaných polotovarů,hotových hraček atd,)

Samotný proces dielektrického sušení dřeva se řídí vysoušecími režimy, které jsou vypracovány jednak na základě fyzikálních zákonitostí pohybu vlhkosti a jednak na základě praktických zkušeností.

Záruční a pozáruční servis provádí na území ČR:

BRONTEUS s.r.o.
Hrnčířská 763
470 01 Česká Lípa
tel./fax.: 0425 / 286 09
22637

ZÁZNAMY O VYKONANÝCH OPRAVÁCH

11. JAK POSTUPOVAT PŘI ODSTRAŇOVÁNÍ CHYB

11.1. MOŽNÉ CHYBY SUŠÍČÍHO STROJE

- A. nesvítí displej řídicího systému:
1. zkontrolovat, zda je zapnutý hlavní vypínač
 2. zkontrolovat napětí v zásuvce
 3. volat servis
- B. displej signalizuje poruchu (svítí červená kontrolka):
1. zkontrolovat správné uzavření horního víka bezpečnostními zámky
 2. volat servis
- C. displej funguje - sušárna nehřeje:
1. volat servis
- D. kontrolka činnosti magnetronů:
- a) svítí podle zvoleného programu po dobu činnosti magnetronů - pokud nesvítí
1. zkontrolovat napětí v síti
 2. zjistit zda jde řídicí systém (pokud ne, udělat opatření jako u bodu A)
 3. zkontrolovat, zda je nastavený a spuštěný ohřev na řídicím systému
 4. volat servis
- E. sušárna slabě suší:
1. zkontrolovat napětí
 - a) napětí při zapnutí stroje nesmí poklesnout o více jako 5 V
 - b) napětí nesmí klesnout pod povolenou toleranci sítě $\pm 10\%$ 230V, 400V v obou případech je potřebné udělat úpravu sítě
 2. předimenzovaná kapacita sušárny
 - a) udělat nápravu ve smyslu doporučeného maximálního vytížení sušící komory (viz. kap. 1.2.)
- F. nerovnoměrně ohřátý materiál:
1. zkontrolujte zda máte dobře uložené řezivo - kap. 5
 2. zvyšte výkon
 3. sušíte velmi vlhký materiál
- G. mechanické poškození stroje:
- a) vypadnutí bílé krytky šterbin vlnovodu
 - b) elektricky vodivé těsnění
 - c) závěsy výklopního víka
 - d) plášť sušárny
1. volat servis

V případě poruchy oznamte ihned poruchu svému prodejci, popřípadě přímo výrobcu.

10.4.7 Automatické a ruční řízení magnetronů a ventilátoru

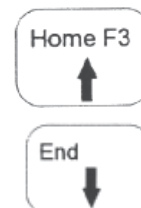
1. Pomocí kláves šipka nahoru, šipka dolů se nastaví na položku Ovládaní. Po stlačení klávesy ENTER se menu přepne do okna OVLADANIE.

	Riadenie	::>>
	Poruchy	>>
	Nastavenie	>>
→	Ovladanie	>>
	Servis	>>
	Motohodiny	>>
	Heslo	>>

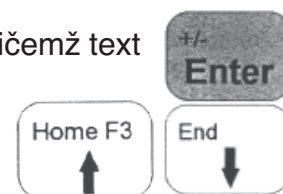


2. Pomocí kláves šipka nahoru, šipka dolů se nastaví na položku V: (režim práce ventilátoru). Namísto textu Alter3 se zobrazuje AUT (automatický režim) nebo MAN (manuální režim). Položka VO (zapnutý nebo vypnutý ventilátor) se dá měnit jenom jestli je nastaven manuální režim.

→	V: Alter3	VO: alter4
	M: Alter3	MO: alter4



3. Režim ventilátoru se mění stlačením klávesy ENTER, přičemž text při této položce se rozblíká. Pak pomocí kláves šipka nahoru, šipka dolů se nastaví nový režim práce. Po opětovném stlačení klávesy ENTER se nová hodnota potvrdí, přičemž text přestane blikat a zůstane trvale zobrazen na displeji.

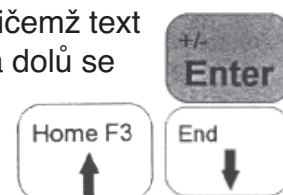


4. Jestli je nastaven režim práce ventilátoru na manuální, pak pomocí kláves šipka nahoru, šipka dolů se nastaví na položku VO: (zapnutí nebo vypnutí ventilátoru). Text alter 4 může být ZAP (zapnout ventilátor) nebo VYP (vypnout ventilátor).

V: Alter3	→	VO: alter4
M: Alter3		MO: alter4



5. Režim ventilátoru se mění stlačením klávesy ENTER, přičemž text při této položce se rozblíká. Pak pomocí kláves šipka nahoru, šipka dolů se nastaví stav ventilátoru. Po opětovném stlačení klávesy ENTER se nová hodnota potvrdí, přičemž text přestane blikat a zůstane trvale zobrazený na displeji.



6. Režim práce magnetronů určuje položka M. Její nastavování jako i význam je ten samý jako při ventilátoru viz. bod 2. a 3. Stav magnetronů (zapnutý nebo vypnutý) určuje položka MO. Její nastavování jako i význam je ten samý jako u ventilátoru viz. bod 4. a 5.



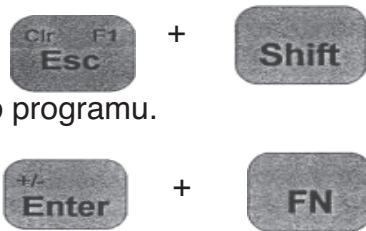
10.4.8 Všeobecný popis ostatních položek okna Hlavní.

Položky SERVIS, MOTOHODINY a HESLO jsou určeny pro servisní techniky. Tyto položky uživatel nesmí používat.

magnetronů . Po uplynutí jedné minuty se začne vykonávat samotný sušící cyklus. Sušící program se dá spustit jen pokud řídicí systém neregistruje žádnou poruchu.

Sušící program se dá zastavit současným stlačením kláves **ESC** a **SHIFT**. Pokud byl sušící program přerušeno, uživatel může pak zadat pokračování v tomto programu.

Pokračování v přerušeno programu se uskuteční současným stlačením kláves **ENTER** a **FN**.



10.4.6 Zkontrolování poruch

Řídicí systém obsluhuje a kontroluje několikero poruchy. Pokud nastane některá porucha, pak se rozsvítí LED dioda na předním panelu. Po dobu trvání poruchy se nedá spustit sušící program, pokud chyba nastala při sušícím procese pak se sušící program vypne. Všechny poruchy jsou zobrazené v okně PORUCHY.

1. Pomocí kláves šipka nahoru, šipka dolů se nastaví na položku poruchy. Po stlačení klávesy ENTER se menu přepne do okna PORUCHY.

2. Pomocí kláves šipka nahoru, šipka dolů se pohybuje po jednotlivých položkách okna. Text zobrazen při každé položce alter2 je vlastně alternativa, přičemž to může být text ANO nebo NIE, podle toho jestli daná porucha je aktivní nebo ne. Význam jednotlivých položek je následující:

→ Riadenie	:>>	
→ Poruchy	>>	
Nastavenie	>>	
Ovladanie	>>	
Servis	>>	
Motohodiny	>>	
Heslo	>>	
→ Dvere	alter2	
→ Prehr. M1	alter2	
Prehr. T1	alter2	
Prehr. M2	alter2	
Prehr. T2	alter2	
Sum. vent.	alter2	
Sum. mag1	alter2	
Sum. mag2	alter2	

- Dveře - jestli jsou dveře na sušárně zavřené pak alter2 je NIE.
Jestli jsou dveře otevřené alter2 je ANO
- Prehr. M1 - Tato položka zobrazuje přehřátí magnetronu číslo 1
- Prehr. T1 - Tato položka zobrazuje přehřátí transformátoru číslo 1
- Prehr. M2 - Tato položka zobrazuje přehřátí magnetronu číslo 2
- Prehr. T2 - Tato položka zobrazuje přehřátí transformátoru číslo 2
- Sum. vent. - Tato položka zobrazuje nefunkčnost ventilátoru
- Sum. mag1 - Tato položka zobrazuje nefunkčnost magnetronu číslo 1
- Sum. mag2 - Tato položka zobrazuje nefunkčnost magnetronu číslo 2

kroku, který má být v daném programu aktivní. Nová hodnota kroku se potvrdí pomocí klávesy ENTER, přičemž hodnota přestane blikat a bude trvalo zobrazená. Tímto krokem jsme výběr programu ukončili. Ostatní parametry zobrazené v tomto okně se vyberou z paměti kde byli zapsané při zadávání parametrů v okně PROGRAMY viz. 10.4.2.



10.4.4 Změna času trvání kroku programu

V okně ŘÍZENÍ je zobrazený také čas trvání aktivního kroku. Tento údaj může uživatel měnit také po dobu běhu sušícího programu.

1. Klávesami šipka nahoru, šipka dolů se nastaví na položku t: (čas zůstávající do konce aktivního kroku).



2. Po stlačení klávesy ENTER se čas trvání kroku rozbliká. Pomocí kláves šipka nahoru, šipka dolů, šipka vpravo, šipka vlevo se navolí nový čas trvání kroku. Krok ke kterému přísluší fáze přehřev (PRED) anebo odvětrání (ODV) může mít nastavený čas maximálně jednu hodinu. Ostatní fáze mají čas trvání omezený na osm hodin. Čas se zadává ve formátu:

	P: xx	K: xx
	F: alter 1	T: xxx s
→	t: xx:xx:xx	
	M: xxx%	V: xxx%

HODINY : MINÚTY : SEKUNDY. Nový se čas potvrdí klávesou

ENTER, přičemž čas přestane blikat a zůstane trvale zobrazený na displeji.



10.4.5 Spuštění a zastavení sušícího programu

Po zadání aktivního programu v okně ŘÍZENÍ, viz. 10.4.3, může uživatel spustit sušící program. Každý sušící program, jak už bylo napsáno, se skládá z několika kroků.

V okně řízení se nastavuje i aktivní krok, což znamená, že sušící program se začne vykonávat od kroku, který byl nastavený jako aktivní viz. 10.4.3 bod 4. Po dobu běhu programu jdou jednotlivé kroky postupně jeden za druhým až po krok ke kterému přísluší ukončovací fáze (END). Přechod mezi jednotlivými kroky se zobrazí automatickou aktualizací parametrů zobrazených v okně ŘÍZENÍ a též i akustickým signálem. Tento signál třeba sledovat zejména při změně času zůstávajícího do ukončení cyklu, protože i po dobu zadávání nového času je sušící program v činnosti a když vyprší čas do konce kroku, po dobu tohoto zadávání, program přejde na další krok a nový zadaný čas se bude interpretovat pro tento krok. Pokud nastane tato situace zadání nového času třeba ukončit klávesou ESC a ne ENTER, čímž se nová hodnota nezapíše do paměti a program pokračuje dál ve své činnosti.

Sušící program se spustí současným stlačením kláves **ENTER** a **SHIFT**. Spuštění programu a také i jeho činnost je indikovaná LED diodou na předním panelu.



+

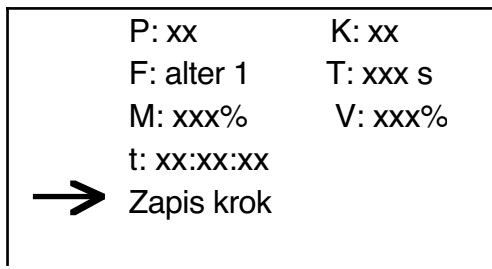


Před samotným spuštěním sušícího programu se vždy zapne jen žhavení

obmezený na osm hodin. Čas se zadává ve formátu: HODINY : MINÚTY : SEKUNDY. Nový čas se potvrdí klávesou ENTER, přičemž čas přestane blikat a zůstane trvale zobrazen na displeji.

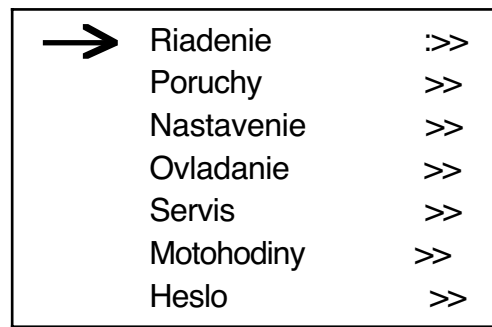


10. Po nastavení všech parametrů pro daný krok se pomocí kláves šipka nahoru, šipka dolů nastaví na položku Zápis krok. Po stlačení klávesy ENTER se parametry nastavené pro daný krok zapíše do paměti. Tímto způsobem uživatel zadá parametry pro všechny kroky daného programu. Pro zadání parametrů dalšího kroku se pokračuje od bodu 4.

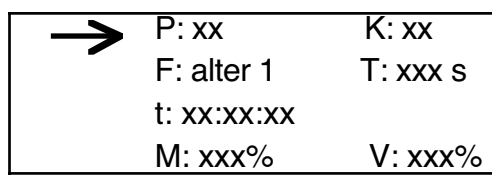


10.4.3 Výběr předvolených programů z paměti

1. Pomocí tlačítek šipka nahoru, šipka dolů se v okně Hlavní nastaví na položku RIADENIE. Aktuální polohu v okně udává šipka zobrazená před aktivní položkou.



2. Stlačením klávesy ENTER se menu přepne do okna RIADENIE. Pak pomocí kláves šipka nahoru, šipka dolů se nastaví na položku P: (číslo aktivního programu)

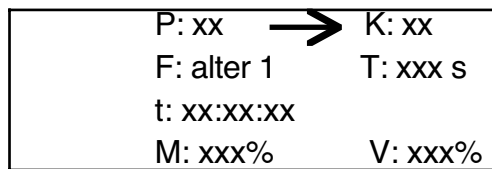


3. Po stlačení klávesy ENTER se hodnota zobrazená při položce P: rozbliká. Pak pomocí kláves šipka nahoru, šipka dolů šipka vpravo, šipka vlevo uživatel nastaví číslo programu který chce aktivovat. Počet přednastavitelných programů je omezený na deset. Číslo nastaveného programu se potvrdí stlačením klávesy ENTER, přičemž číslo programu přestane blikat a bude zobrazené na displeji.



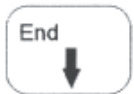
4. Klávesami šipka nahoru, šipka dolů se nastaví na položku K: (číslo aktivního kroku). Toto číslo zobrazuje v kterém kroku se daný program nachází.

5. Po stlačení klávesy ENTER se hodnota kroku rozbliká. Pomocí klávesy šipka nahoru, šipka dolů, šipka vpravo, šipka vlevo se navolí hodnota



4. Pomocí kláves šipka nahoru, šipka dolů se nastaví na položku K: (krok programu). Počet kroků v jednom programu je omezený na šest.

P: xx	→	K: xx
F: alter 1		T: xxx s
M: xxx%		V: xxx%
t: xx:xx:xx		
Zapis krok		



5. Po stlačení klávesy ENTER se hodnota kroku rozblíká. nahoru, šipka dolů, šipka vpravo, šipka vlevo se navolí hodnota kroku, pro který se budou měnit parametry. Nová hodnota kroku se potvrdí pomocí klávesy ENTER, přičemž hodnota přestane blikat a bude trvale zobrazená. Po zvolení kroku se zadá fáze příslušící k danému kroku.

Pak pomocí kláves šipka



6. Pomocí kláves šipka nahoru, šipka dolů se nastaví na položku F: (fáze příslušící k danému kroku programu).

P: xx		K: xx
F: alter 1		T: xxx s
M: xxx%		V: xxx%
→		t: xx:xx:xx
Zapis krok		



7. Po stlačení klávesy ENTER se jméno fáze rozblíká. Pomocí kláves šipka nahoru šipka dolů si uživatel vybere fázi která je příslušící k danému kroku. Pro krok číslo jedna, tři, pět a šest je fáze neměnná t.j. uživatel nastavuje fázi jen pro krok dva a čtyři. Pokud program má pozůstat jen z kroku jedna předehev (PRED), pak uživatel musí zadat fázi příslušící ke kroku dva jako ukončovací fázi (END). Podobně, když program má být sestaven z kroku jedna předehev (PRED), z kroku dva (zadá uživatel S1 - S12) a z kroku tři odvětrání (ODV), musí uživatel krok čtyři zadat jako ukončující fázi (END). Tyto ukončující fáze se zadávají, aby řídicí systém věděl po kterém kroku má ukončit program. Vybraná fáze se potvrdí stlačením klávesy ENTER. Položky T: (perioda cyklu), M: (výkon magnetronu) a V: (výkon ventilátoru) se v tomto okně nenastavují, ty se nastavují v okně Fáze sušení viz. 10.4.2. Posledním parametrem, který se nastavuje tomto okně je t: (čas trvání kroku).



8. Pomocí kláves šipka nahoru, šipka dolů se nastaví na položku t: (čas trvání kroku).

9. Po stlačení klávesy ENTER se čas trvání kroku rozblíká. Pomocí kláves šipka nahoru, šipka dolů, šipka vpravo, šipka vlevo se navolí nový čas trvání kroku. Krok ke kterému přísluší předehev (PRED) anebo odvětrání (ODV) může mít nastavený čas maximálně jednu hodinu. Ostatní fáze mají čas trvání

P: xx		K: xx
F: alter 1		T: xxx s
M: xxx%		V: xxx%
→		t: xx:xx:xx
Zapis krok		



7. Pomocí kláves šipka nahoru, šipka dolů se nastaví na položku T: (perioda cyklu). Po stlačení klávesy ENTER se hodnota zobrazená při této položce rozblíká. Pak pomocí kláves šipka dolů, šipka nahoru, šipka vpravo, šipka vlevo se nastaví žádaná hodnota. Nová hodnota se potvrdí stlačením klávesy ENTER přičemž nastavená hodnota přestane blikat a zůstane trvale zobrazená na displeji. Hodnotu možno nastavit v rozsahu 0 až 120 s. Tímto způsobem se nastaví i výkon ventilátoru (V:) a výkon magnetronu (M:), přičemž výkon magnetronu se zadává v rozsahu 0 - 80% a výkon ventilátoru v rozsahu 0 - 100%.

F: alter1	→	T: xxx s
M: xxx %		V: xxx %
Zapis fazu		



8. Po nastavení všech parametrů se pomocí kláves šipka nahoru, šipka dolů nastaví na položku Zápis fáze. Po stlačení klávesy ENTER se nastavené parametre zapíše do paměti. Tímto krokem zadávání parametrů pro vybranou fázi končí.

F: alter1	T: xxx s
M: xxx %	V: xxx %
→ Zapis fazu	



10.4.2 Zadávání parametrů jednotlivých sušících programů

Nejdřív nastavíme okno NASTAVENIE (vid' 10.4.2 body 1 a 2).

1. Pomocí kláves šipka nahoru, šipka dolů se nastaví na položku Programy.

→ Programy	>>
Fazy sušenía	>>



2. Po stlačení klávesy ENTER se menu přepne do okna Programy. Pomocí kláves šipka nahoru, šipka dolů se nastaví na položku P: (číslo programu).

→ P: xx	K: xx
F: alter 1	T: xxx s
M: xxx%	V: xxx%
t: xx:xx:xx	
Zapis krok	



3. Po stlačení klávesy ENTER se hodnota zobrazená při položce P: rozblíká. Pak pomocí kláves šipka nahoru, šipka dolů, šipka vpravo, šipka vlevo uživatel nastaví číslo programu v kterém chce změnit parametry.



Počet předem nastavitelných programů je omezený na deset. Číslo nastaveného programu se potvrdí stlačením klávesy ENTER, přičemž číslo programu přestane blikat a bude zobrazené na displeji. Pak se může nastavit další parametry.



10.4 Návod na obsluhu řídicího systému RSS10

10.4.1 Zadávání parametrů jednotlivých fází sušícího procesu

1. Pomocí kláves šipka nahoru, šipka dolů se v okně Hlavní nastaví na položku NASTAVENIE. Aktuální polohu v okně udává šipka zobrazená před aktivní položkou.

	Riadenie	>>
	Poruchy	>>
→	Nastavenie	>>
	Ovladanie	>>
	Servis	>>
	Motohodiny	>>
	Heslo	>>



2. Stlačením klávesy ENTER se menu přepne do okna NASTAVENIE.

→	Programy	>>
	Fazy susenia.	>>



3. Pomocí kláves šipka nahoru, šipka dolů se nastaví na položku Fáze sušení.

→	Programy	>>
	Fazy susenia.	>>



4. Stlačením klávesy ENTER se menu přepne do okna Fáze sušení, kde se zadávají všechny parametry pro jednotlivé fáze sušícího programu. V tomto okně se nastavují následující parametry : Perioda cyklu (T:), Výkon magnetronu (M:) a Výkon ventilátoru odsávání (V:). Počet předem nastavitelných fází je omezen na patnáct, přičemž tři z nich jsou neměnné. Jsou to předehřev (PRED), odvětrání (ODV) a ukončovací fáze (END). U ostatních fází, nazvaných sušení 1 až sušení 12 (S1 až S12), si uživatel jednotlivé parametry definuje sám. V závorkách jsou uvedené názvy, které se zobrazují na displeji při položce F:.

→	F: alter1	T: xxx s
	M: xxx %	V: xxx %
	Zapis fazu	



5. Pomocí kláves šipka nahoru, šipka dolů se nastaví na položku F: . Pak po stlačení klávesy ENTER se rozbliká název fáze zobrazená při položce F: .

→	F: alter1	T: xxx s
	M: xxx %	V: xxx %
	Zapis fazu	



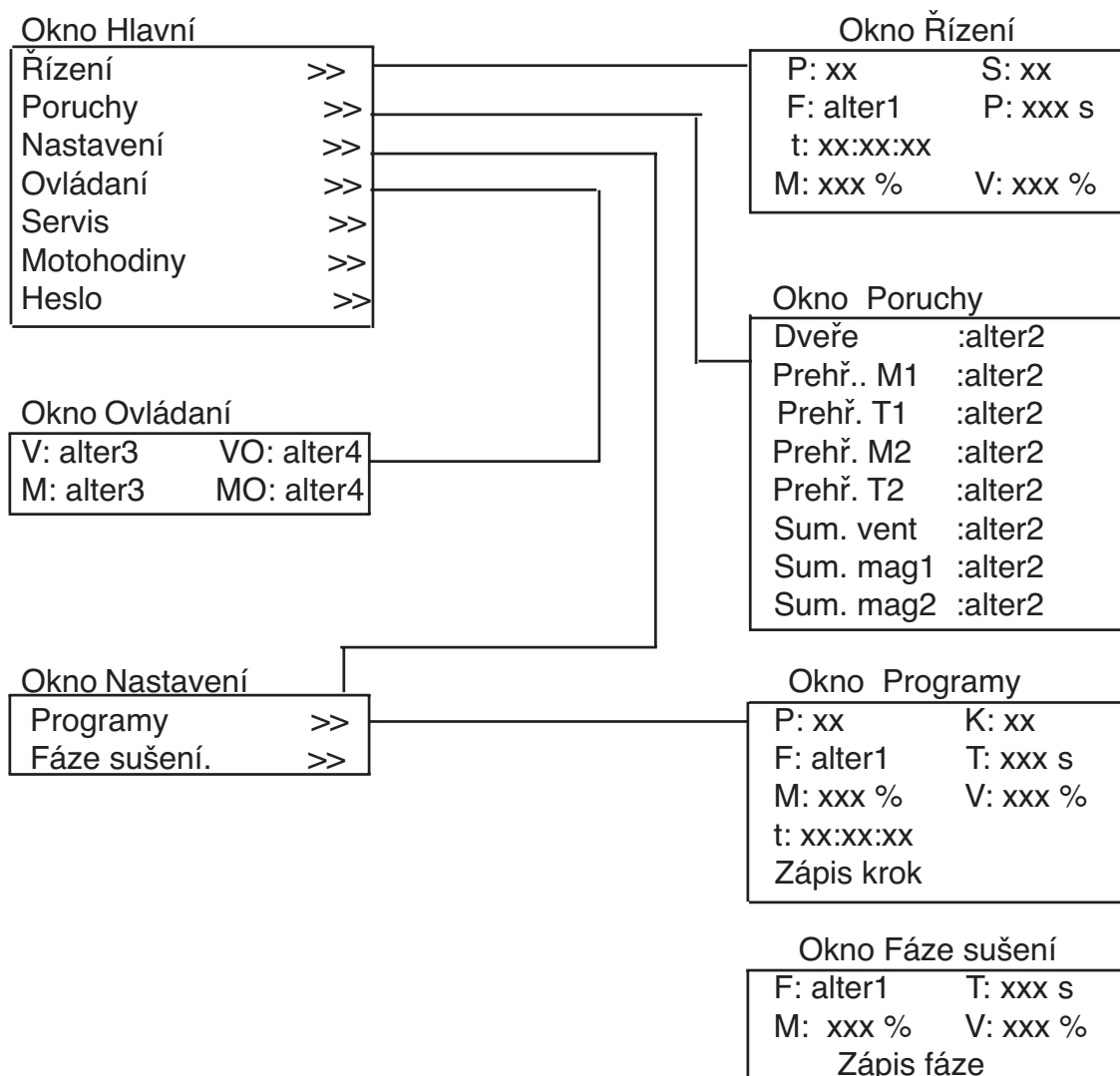
6. Fáze pro kterou chce uživatel nastavovat parametry se vybere pomocí klávesy šipka nahoru, šipka dolů. Po každém stlačení šipky se blikající název fáze změní na následující fázi. Takto si uživatel může navolit kteroukoliv fázi. Potvrzení navolené fáze se vykoná pomocí stlačení klávesy ENTER. Název vybrané fáze přestane blikat a zůstane trvale zobrazený na displeji a můžou se zadávat další parametry.



10.2 Funkce řídicího systému

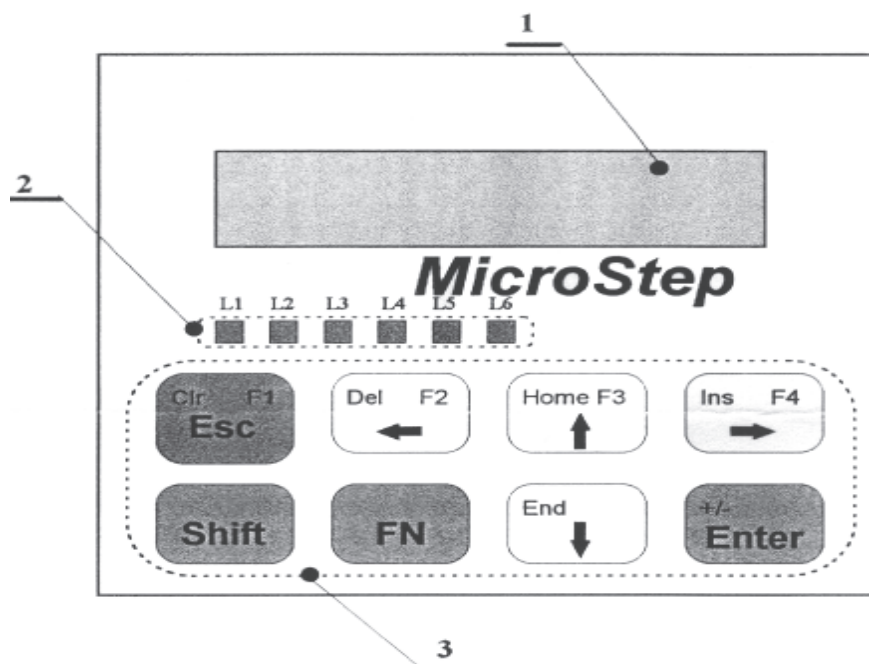
- výběr jedné z deseti předvoleb sušících programů
- zařazení jedné až šesti sušících fází do sušícího programu
- zadání anebo změnu parametrů jednotlivých fází sušícího programu
- zadání až dvanácti předvoleb jednotlivých fází sušícího procesu
- spuštění anebo zastavení sušícího programu
- okamžitou změnu aktuálního parametru probíhajícího programu
- indikace probíhajících fází činnosti
- zobrazení a odpočítávání času, který zůstává do ukončení fáze činnosti
- testování a indikace poruch
- automatické a ruční řízení činnosti ventilátoru odsávání a magnetronů ohřevu
- změnu parametrů sušícího programu
- testování poklesu napájecího napětí. Při poklesu napájecího napětí se uloží všechny aktuální parametry sušícího programu a po nabytí správné hodnoty sušícího zařízení pokračuje v činnosti.

10.3 Struktura menu



10. Popis ovládacího panelu.

Ovládací a zobrazovací prvky řídicího systému RS 10 jsou umístěny na jeho předním panelu, který znázorňuje následující obrázek:



Význam označených částí panelu je následující:

- 1 Alfanumerický LCD displej s podsvětlením, zobrazující 2 řádky po 16 znacích.
- 2 LED diody zobrazující stav systému.
- 3 Blok řídicích kláves

LED diody zobrazující stav systému.

Pod alfanumerickým displejem je umístěno šest LED diod indikujících stav systému podle následující tabulky:

Název LED	Označení LED	Význam
Rezerva	L1	
Zápis parametrů	L2	Indikuje zápis navolených programů do paměti. Když probíhá zápis, LED svítí, jinak je zhasnutá.
Magnetron 2	L3	Zobrazuje aktuální stav magnetronu 2. Když je magnetron v chodu LED svítí, jinak bliká.
Magnetron 1	L4	Zobrazuje aktuální stav magnetronu 1. Když je magnetron v chodu LED svítí, jinak bliká.
Dveře	L5	Zobrazuje aktuální stav dveří. Když jsou dveře zavřené LED trvale svítí, Když jsou otevřené LED přerušovaně bliká.
Systém OK	L6	Indikace správné činnosti řídicího systému. Když je systém v pořádku LED přerušovaně bliká.